## 19日本国特許庁

## ⑩特許出願公開

# 公開特許公報

# 昭52—126685

(1) Int. Cl <sup>2</sup> .	識別記号	❽日本分類	庁内整理番号	(
B 01 D 15/00 //	103	13(9) F 2	6939—4 A	
	BAP	91 C 91	7506-46	
C 02 C 5/02	CCU	13(7) A 21	6439-4A	
	101			

❸公開 昭和52年(1977)10月24日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全3 頁)

### 匈重金属イオンの除去方法

②特 願 昭51-43182

②出 願 昭51(1976)4月16日

⑩発 明 者 岩本武治

東京都板橋区板橋2丁目3番地

同 羽山利男

浦和市本太2丁目27番地17号

@発 明 者 石井恵一郎

埼玉県入間郡坂戸町西坂戸1丁

目15番地18号

⑪出 願 人 和光純薬工業株式会社

大阪市東区道修町3丁目10番地

### 明 細 鲁

1. 発明の名称

重金属イオンの除去方法

- 2. 特許請求の範囲
- 1. 硫化鉄と水溶液中の重金属イオンとを接触することによる水溶液中の重金属イオンの除去方法
- 2. 括性炭を併用する特許請求の範囲オ1項の <del>水粒液中の</del>重金属イオンの除去方法。
- 3. 発明の詳細な説明

本発明は水溶液中の重金属イオンを除去する方法に関するものである。さらに詳記すれば水溶液中の重金属イオンを硫化鉄と接触することによず \*溶液中の重金属イオンを ・溶液中の重金属イオンを ・溶液中の重金属イオンを ・除去する方法である。

近年、産業廃水による環境汚染が社会上大きな問題点となつており、特に産業廃水中の有害な重金低イオンによる中毒は、その被害が深刻な社会

問題となつている。したがつて有害な重金属イオンを効率よく、より完全に除去する方法が広く要望されている。

本発明者は上記問題点を鑑み鋭意検討の結果、硫化鉄が水溶液中の重金属イオンを捕集し、又悪臭の発生もない点を究明し得、本発明を完成した

すなわち本発明は硫化鉄を水溶液中の重金属イオンを接触することにより、無臭で効率良く重金属イオンを除去する方法である。さらに本発明は硫化鉄のみ使用してもかまわないが好ましくは硫化鉄と例えば活性炭⇔併用することにより、特にカドミウムイオンの補集効率を上げることができる。

本発明の処理方式は硫化鉄を例えばカラムに充填し、これに重金属イオンを含む水溶液を通過させるカラム方式、硫化鉄を布の様な<del>処理剤と</del>重金 断イオンと辛接触しやすい容器または袋に入れ、 これを浸渍、攪拌する方式等にて行われる。

**並化鉄は粉末状、粒状など任意の形状が用いら** 

- 3 -

発生をともなうととになる。鉄イオンが溶出した 場合はアルカリで処理して簡易に水酸化物として 沈降、心過できる。PHを調整するには、通常の 水酸化ナトリウム、炭酸ナトリウム、消石灰、炭 般カルンウム等が使用される。

さらに本発明を一層効果的に実施するには、水溶液中の重金属イオンが高濃度の場合に於いて、通常の化学処理であらかじめ低濃度のものとして、この被処理水溶液を本発明に係る硫化鉄で処理し、重金属イオンの除去を完全にするために実施するのが本発明の効果を一層発揮させる。

本発明の方法により除去し得る重金属イオンとしては、アルカリ金属イオン、アルカリ土類金属イオンを除くほとんどすべての金属が包含されるこのようなものとしては例えば、鉛イオン、水銀イオン、カドミウムイオン、クロムイオン、水銀イオンなどがあげられる。

本発明における被処理水溶液は P H が 8 ~ 10で 処理されるのが好ましい。酸性領域で処理される と硫化鉄中の鉄イオンが溶出し易く、また悪臭の

- 4 -

かくして本発明の硫化鉄よりなる処理剤による水溶液中の重金属イオンの除去方法は無臭で、水銀、クロム、銅を含む重金属イオンを効率よく除去でき、しかも簡便で安価な方法であり、特に少量ではあるが多種類の重金属を使用している研究室、分析室等に於いて廃水中の重金属イオンを除去する方法として広く利用することができる。

次に実施例によつて本発明をさらに詳細に説明する。

奥施例-1

塩化オニ水銀、硝酸カドミウム、酢酸鉛、硝酸 銅、重クロム酸カリウムを蒸留水に溶解して、酢酸ナトリウム、又は水酸化ナトリウムでPH9に 調製し、それぞれ金属イオンとして約100pm になる様に調製し、被処理水溶液とする。上配各 被処理水溶液を100~200メンシュの硫化鉄5分、 活性炭5分、シリカゲル5分の混合物を充填したガ ラスフィルター及び活栓付の径 2 cm のカラムに 5 0 ml 通過させ、次にת出量が 1 0 0 ml になる迄蒸 耐水を流して、原子吸光法で流出液中の目的金属 イオンの濃度を測定して除去率を計る。

金属イオン	処理前の 処理後の 金属1オン健康金属1オン健康	除去率
水銀	98 ppm 0.2 ppm	9 9.7 %
カドミウム	101 ppm 0.3 ppm	99.7 %
鉛	96 ppm 0.07 ppm	9 9.9 %
翗	9 8 ppm 0.1 ppm	9 9.8 %
<b>クロム</b>	9 3 ppm 0.0 8 ppm	9 9. 9 - %

#### 比較例-1

塩化オニ水銀、硝酸カドミウム、酢酸鉛、硝酸 銅、重クロム酸カリウムを蒸留水に溶解し、それ ぞれ金属イオンとして100 ppm になる様に調製 し被処理水溶液とする。上記各被処理水溶液10 0mlに炭酸ナトリウムをPH9~10になる迄加 え、投拌後、20°Cで1時間放置し、沈降物を破

- 7 -

径 5 cm のカラムに濾液を通過させ、次に硫出量が 1.5 le になる迄蒸留水を硫して、原子吸光法で硫 出zi 中の水銀イオンの濃度を測定する。

	水銀 地イオン
被処理水溶液	1000 ppm
亜リン酸処理した濾過液	0.3 ppm
硫化鉄、活性炭、ケイソウ土の 混合物によるカラム処理した流出液	0.000 tppm 以下

**寒施例-3** 

能酸鉛を蒸留水に溶解して水酸化ナトリウムで p H 9 調製し、鉛イオンが 1 0 0 ppm になる様に 調製し核処理水溶液とする。

被処理水溶液100mlをビーカーに入れ50~ 100メッシュの硫化鉄を59綿布でくるみティーバグ様にして、被処理液中に浸漬し、室型で2 時間投搾後、処理水溶液を原子吸光法で鉛イオンの濃度を測定する。 過し、顔液を原子吸光法で目的金属イオンの濃度を測定して除去率を計る。

金属イオン		処理後の 金属イオン機度	除去率
水銀	100 ppm	34.8 ppm	65.2 %
カドミウム	100 ppm	1.2 ppm	98.8 %
鉛	100 ppm	1.3 ppm	98.7 %
銅	100 ppm	14.5 ppm	8 5.5 %
1 a L	100 ppm	37.2 ppm	62.8 %

#### **寒 施 例 ~ 2**

塩化オニ水銀を蒸留水に溶解し、水銀イオンが1000pm になる様に調製し被処理水溶液とする。上配被処理水溶液100に乗りン酸を加え、沈降物を調過し濾液を原子吸光法で水銀イオンの淀度を測定する。さらに濾液を水酸化ナトリウムでpH9に調製する。100~2000メンシュの硫化鉄509、活性炭309、ケイソウ土709の混合物を充填したガラスフイルター及び活栓付の

- 8 -

	鉛イオン濃度
被処理水溶液	100 ppm
処理水溶液	7 ppm

特許出願人 和光純薬工業株式会社